

HYPERCRETE-HDF

Pavimento autonivelante de poliuretano-cemento tricocomponente, sin disolventes.



Descripción

Pavimento autonivelante de poliuretano cemento tricocomponente, exento de disolventes. El producto está fabricado para resistir las condiciones más duras de resistencias mecánicas, químicas y físicas, siendo un sistema de pavimentación ideal para la industria alimentaria debido sobretodo a sus excepcionales propiedades, que lo hacen resistente al vapor a presión, a desinfectantes y otros agentes de limpieza comúnmente usados en el sector. Indicado como acabado satinado para pavimentos interiores.

Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado **CE** de acuerdo con norma EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES

BARCELONA

EN-13813

HYPERCRETE-HDF

Pavimento autonivelante de poliuretano-cemento

Comportamiento al fuego	F
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia a compresión	C60
Resistencia a flexotracción	F20
Resistencia al desgaste	AR0.5
Adherencia	B2.0
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

Usos admitidos

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:
 - Suelos Industriales.
 - Suelos alimentarios.
 - Suelos químicos.
 - Suelos de vehiculares (tráfico pesado).
 - Centros comerciales
 - Cámaras de refrigeración
 - Etc.
- Tratamiento anti-estático
- Tratamiento Anti-slip
- Tratamiento anti-bactericida.
- Tratamiento anti-polvo

Soportes admitidos

- Hormigón, mortero de cemento, metálico.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Ventajas

- Exento de disolventes
- Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Buena resistencia a la abrasión, y a los impactos
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -40°C y + 90°C). Max temperatura de shock 200°C.
- Resistente al vapor de agua y al agua caliente (+60 a 90°C)

- Permite aplicación en soportes húmedos.
- Es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Una vez curado el pavimento no es tóxico y es apto para material higiénico y suelos alimentarios.
- No cambia el gusto de la comida.
- Acepta nivel freático y presión de agua negativa, No acepta presencia de agua en la superficie, esta se deberá de retener con inyecciones de resinas de poliuretano hidro-expansivas. Ejemplo: Waterfoams-FHF y Waterfoam-Flex.

Limitaciones

- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 48 horas posteriores.
- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento, recomendamos terminar con pinturas Alchimica en base agua.
- No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento. (No aplicar a temperaturas inferiores a +5°C)
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm².

- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm².
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

Aplicación

Imprimación:

- Imprimir previamente el soporte con primer HC.

Mezcla:

- Los 3 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el contenido del Componente C *Hypercrete* (polvo), con el contenido del componente A del *Hypercrete* (líquido blanco) hasta obtener un producto homogéneo. Añadir el componente B del *Hypercrete* (líquido marrón). Mezclar durante 3-4 minutos hasta que el líquido quede homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 12-15 minutos a 25°C.

Dilución:

- No se recomienda diluir el producto, producto listo uso. Si se desea una mayor trabajabilidad dejar de adicionar algo de polvo.

Herramientas de aplicación:

HYPERCRETE-HDF



- Aplicar con espátula dentada, llana cero y desairear con rodillo de púas.

Aplicación:

- Aplicar el producto por vertido. Verter en continuo para evitar formación de bolsas de aire.
- Extender mediante llana dentada y dejar el grueso deseado.
- Desairear con un rodillo de púas inmediatamente después del extendido si se quieren obtener acabados lisos. El retraso puede provocar marcas de rodillo.
- Se recomienda acondicionar producto y ambiente a temperaturas entre 15-25°C para una buena trabajabilidad y un buen secado.

Consumo:

- Recomendamos un grosor de 4 a 10mm. El consumo aproximado para conseguir 4 mm. es aprox. de 8kg/m².

Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aprox. de 6-24 horas y no repintar transcurridas 48 horas.

Secado al tacto	4-6horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Tráfico pesado y resistencia química	3 días
Curado total	28 días

Temperatura aproximada de +25°C y 55% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.

- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 48 horas de aplicación.

Terminaciones:

- Colores: Blanco, negro, verde, rojo. Para colores Ral debe de sellarse con Eurofloor epoxi-A pigmentado según Ral deseado. Para sellado transparente utilizar el Eurofloor epoxi-A-T.
- Antideslizante: Para terminaciones antideslizantes abrasivos, se deberá adicionar al sellador Eurofloor epoxi-A/A-T corindón con una dotación de 0,1-0,4kg/m². Para antideslizante no abrasivo, añadir anti-slip en la misma proporción. Estos selladores, mantienen las resistencias térmicas del producto según el espesor de capa aplicado.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Solvent-01.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Mantenimiento y limpieza:

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante aparato de presión con agua caliente a la temperatura indicada por el espesor de capa aplicado, cepillos rotatorios, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Presentación

Lotes de 18 kg.

A 2,2 kg. Color líquido blanco

B 2,8 kg. color líquido marrón

C 13 kg. color polvo

HYPERCRETE-HDF



Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

*Código QR:
Visite nuestra web*



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	C.A, C.B líquida C.C polvo
Proporción de la mezcla	Kg	-	C.A 2,2 C.B 2,8 C.C 13
Base química	-	-	Poliuretano- cemento
Densidad componentes	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	C.A 1 C.B 1,2 C.C1,4
Densidad de la mezcla	Kg/m ³		2000
Viscosidad	cP	ASTM D2196-86 A 25°C	C.A 1000 C.B 250
Pot life a 25°C	Minutos	-	12-15
Repintado a 25°C	Horas	-	6-48
Secado al tacto	Horas	-	4-6
Tiempo de curado total	Días	-	28 días
VOC	g/l	-	0

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	> +8°C < +25°C
Temperatura ambiente	°C	-	> +5°C < +25°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	Acepta humedad
Resistencia a temperaturas	°C	-	-50 a +120
Resistencia al agua caliente	Grueso 4mm Grueso 6mm Grueso 8- 12mm	-	60°C 70°C 90°C

Datos técnicos 3

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Resistencia a la compresión	Mpa	-	>60
Resistencia a la tensión	Mpa	-	9
Resistencia flexotracción	Mpa		20
Resistencia al desgaste	µm	UNE -EN 13892-4:2003	25
Fuerza de adhesión por test de arrancamiento	Mpa	ASTM D4541	2,8
Transmisión de vapor de agua	g/m ² .h	-	0,8
Absorción del agua	%	-	<0,1